

CENTRUM KOMPETENCYJNO-EDUKACYJNE

„BREBISTOM” sp. z o. o.

02 – 520 Warszawa ul. Wiśniowa 56, pok. 110

Tel/fax (22) 848 36 71, kom. 0 608 624 368, 0 606 986 703

e-mail: janbis@educax.net prosto@o2.pl strony: www.brebistom.pl www.educax.net/pl

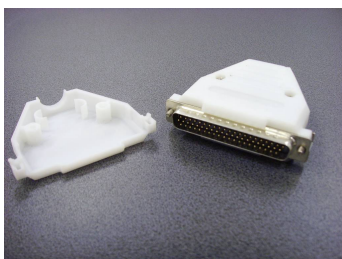
Oferta druku 3D metodą FDM (*Fused Deposition Modelling*)

Firma BREBISTOM przyjmuje zamówienia na wykonywanie modeli prototypowych (RP) metodą FDM przy wykorzystaniu urządzeń firmy Stratasys.

Metoda FDM (ang. Fused Deposition Modelling) polega na stopniowym, warstwowym osadzaniu „upłynnionego” materiału termoplastycznego na podstawie modelowej, w wyniku czego powstaje model. Metoda ta, w odróżnieniu od pozostałych metod szybkiego prototypowania pozwala na uzyskiwanie wytrzymałych modeli wprost po wyjęciu z urządzenia. Wynika to z faktu, iż do budowy używane jest tworzywo ABS i jego odmiany, dobrze znane z życia codziennego. Tworzywo dostępne jest w kilku kolorach: biały (kolor podstawowy), czarny, niebieski, żółty, czerwony, szary oraz zielony.

Dzięki zastosowaniu rozpuszczalnego tworzywa podporowego (charakterystyczny brązowy kolor) istnieje możliwość wykonywania modeli o różnej geometrii, np. kanały przelotowe o bardzo skomplikowanych kształtach.

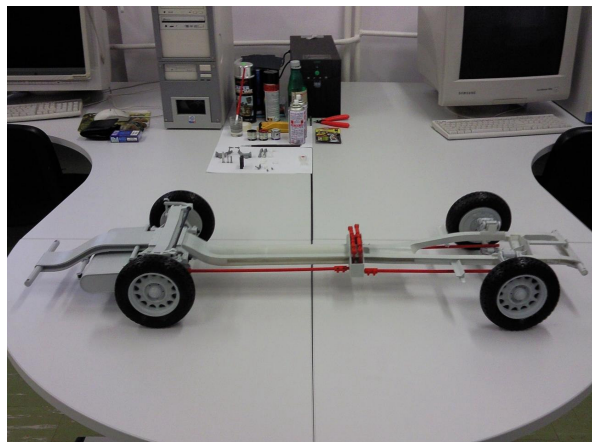
Modele wykonane w technologii FDM nadają się do obróbki mechanicznej, można je w prosty sposób łączyć (kleje cyjanoakrylowe), szlifować, malować, a nawet pokrywać galwanicznie. Stąd duże elementy można łatwo drukować w częściach.



Obudowa złącza

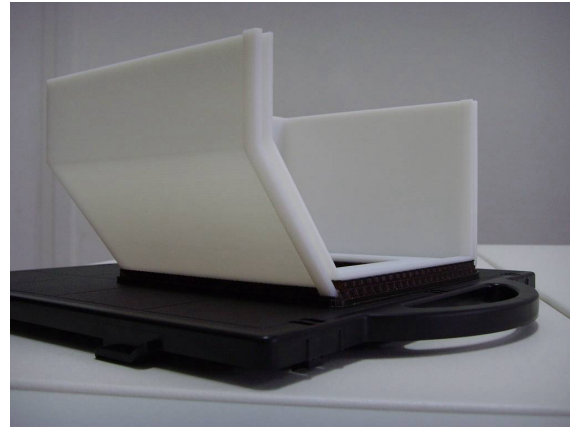
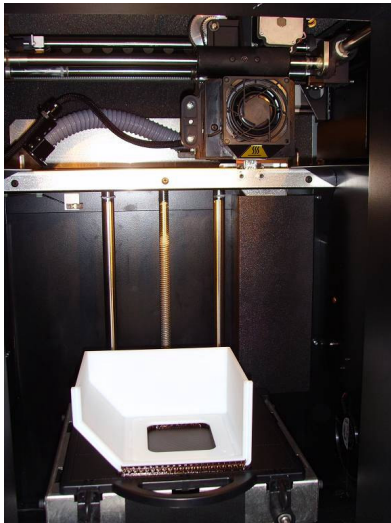


Element formujący wkładki cukiernicze z cienkich folii



Model historycznego podwozia PZInż. Sport wykonany przez studentów WAT (P. Rokosz, G. Muszyński)





Wnętrze komory roboczej, druk obudowy symulatora sterownika PLC

Parametry charakterystyczne dla technologii FDM:

- dokładność wykonywania modeli: +/- 0,13 mm
- grubość poszczególnych warstw modelu: 0,254 lub 0,33 mm
- minimalna grubość budowanej ścianki: 0,6 mm (wartość zależna od geometrii modelu)
- minimalny promień budowanego walca: 0,75 mm (wartość zależna od geometrii modelu)

W celu wyceny druku, prosimy o kontakt mający na celu ustalenie szczegółowych wymagań modelu. W razie problemów, podpowiemy co należałoby zmienić w modelu aby móc go poprawnie wydrukować.

Modele do wyceny można przesłać w typowych formatach CAD lub jako zbiór punktów w formacie STL (*.stl).

Szczegółowe informacje techniczne

Kol. Marek KRET, marekk@educax.net 0-600-244-871

zapraszamy do współpracy